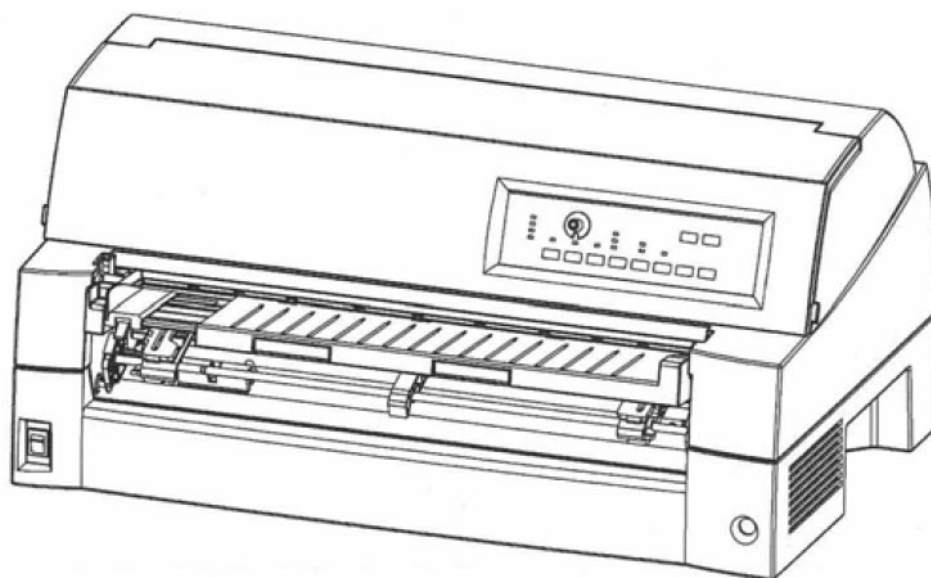


F95

智慧型中英文超高速印表機



使用手冊

目錄

第一章 介紹

第二章 安裝

2-1 選擇擺放位置

2-2 拆封

2-3 檢查配件、耗材

2-4 組合印表機

第三章 連線

3-1 連接電源線

3-2 連接印表機至電腦

第四章 裝紙和使用紙張

4-1 選擇紙張

4-2 紙張操作概述

4-3 調整紙張厚度

4-4 使用單張紙

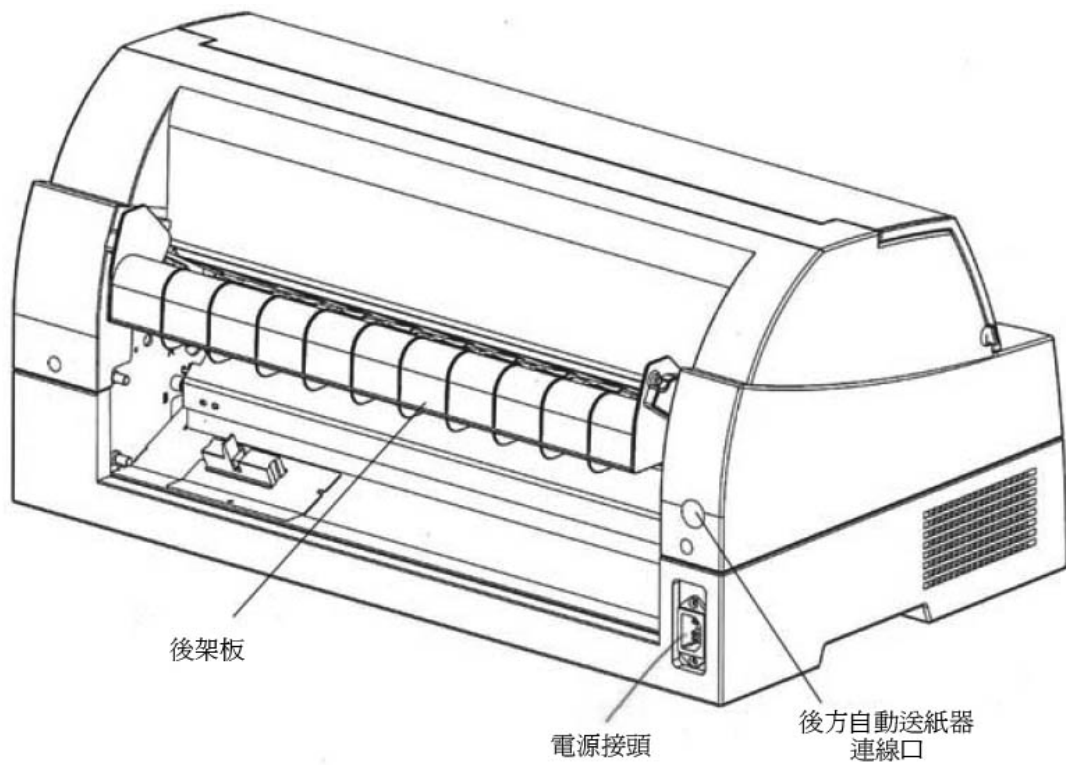
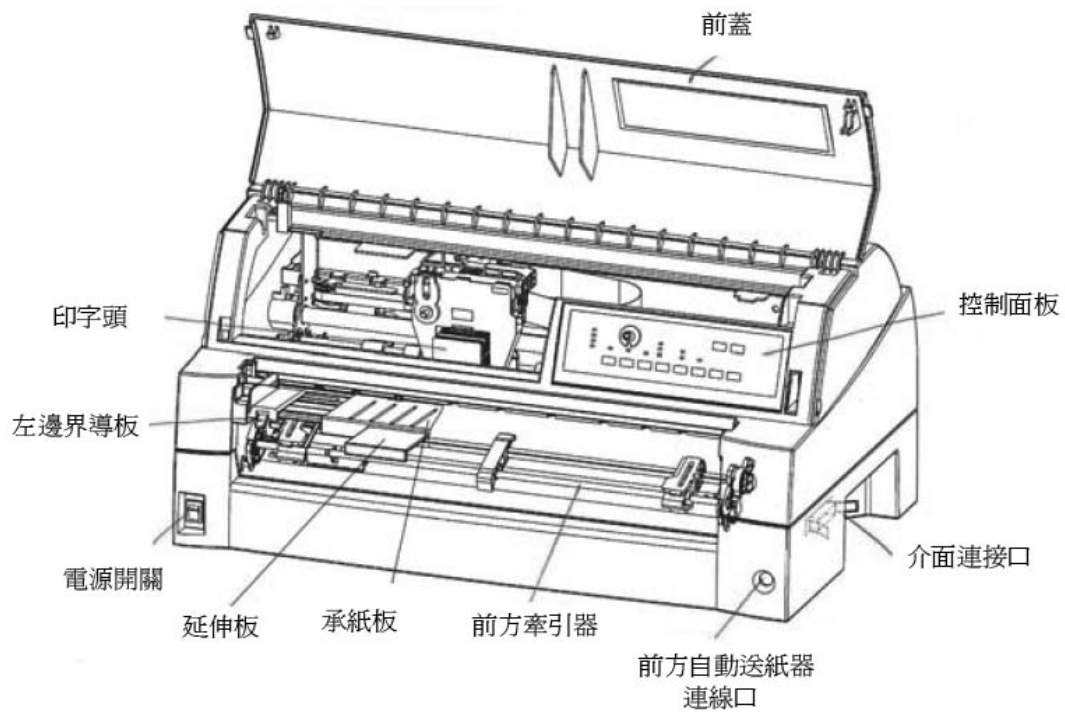
4-5 使用連續報表紙

4-6 撕紙

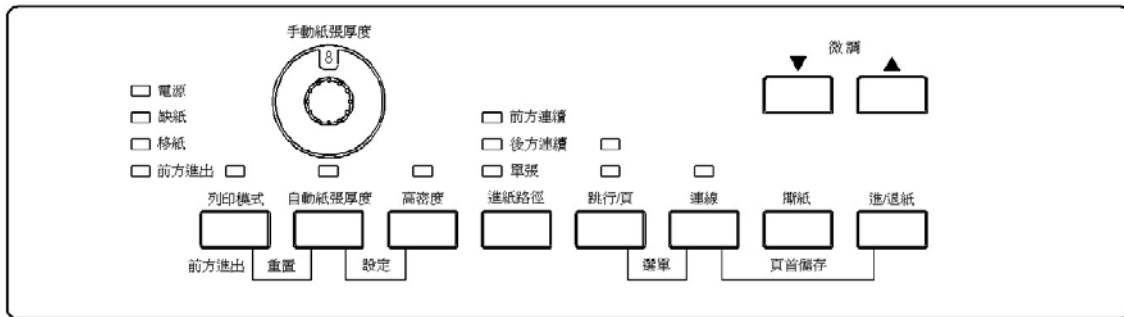
4-7 選紙

第一章 介紹

各部機件說明



控制面板說明



按 鍵	功 能
列印模式	選擇單張紙列印完畢後的出紙方向。亮燈時，由前方出紙。
自動紙張厚度	自動調整印字頭與紙張間距。燈亮時表示該功能啓用。
高密度	
進紙路徑	選擇進紙路徑。亮燈項目表示目前的進紙路徑。
跳行/頁	按該鍵一下紙張往前 1/6 吋，按住超過 3 秒往前跳一頁。
連線	該燈號亮起表示已可接收資料列印，熄滅時則反之。
撕 紙	按下後，紙張會前進至齊縫線處等候撕紙，回復請按任一鍵。
進/退紙	缺紙時按下會將紙張送至預設位置，已進紙時按下會退出紙張。
微調▲▼	於離線時，按下▲鍵紙張往前約 1/180 吋▼鍵則往後 1/180 吋。
頁首儲存	使用微調鍵後，若需儲存請同時按下“連線” + “進/退紙” 鍵。
選單（速度）	同時按下“跳行/頁” + “連線” 可改變列印速度。
設 定	於離線時，同時按下“高密度” + “自動紙張厚度” 將進入離線設定。
重 置	於離線時，同時按下“自動紙張厚度” + “列印模式” 將清除暫存區資料。
手動紙張厚度	使用該旋鈕選擇欲使用的的厚度值。
回復出廠設定	於關機時同時按住“連線” + “撕紙” + “進/退紙” 不放後，開啓電源，待面板 LED 燈號全亮過後再放開按鍵。

第二章 安裝

2-1 選擇擺放位置

本印表機適於大多數商業、辦公室和居家環境。為使本印表機發揮最高的品質，請依下列原則選擇位置。

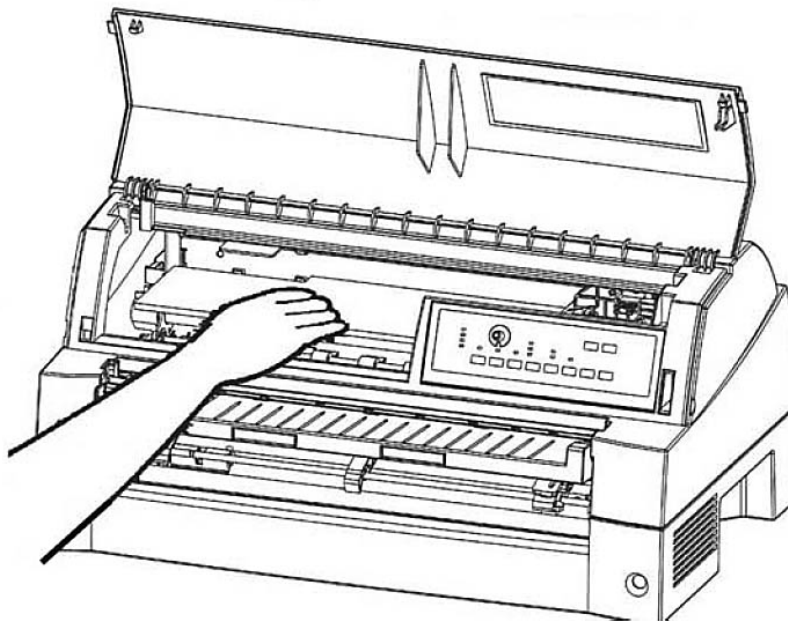
將印表機至於穩固的水平表面。

- 使用接地良好的交流電插座。
- 勿擋住印表機左側靠近後方空氣的流通。
- 不要將印表機置放於陽光直接照射或電熱器旁。
- 保持室內空氣流暢及不要太多灰塵。
- 不要將印表機至於高溫度或高溼度的地方。
- 使用電源線直接連接至印表機，不要使用延長線。
- 不要將印表機電源線接在與別的設備共用的電路上，如產生電機噪音（如馬達）或使用大量電源（如影印機或咖啡機）。

2-2 拆封

您的印表機拆封流程如下：

1. 打開紙箱並搬出印表機和零件
2. 小心檢查每一個項目是否有損壞。向您的經銷商或發貨代理商報告任何損壞。
3. 將印表機放置於您想使用的地點。
4. 打開前蓋並取下固定印字頭座的搬運硬紙板。

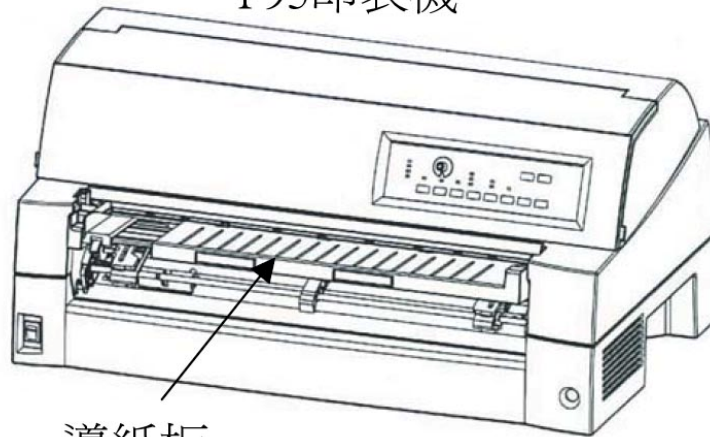


5. 保留原來的紙箱和包裝材料。原來的包裝是您在搬運印表機至別處的理想材料。

2-3 檢查配件、耗材

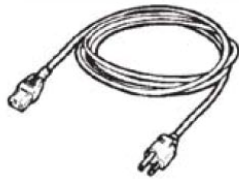
打開紙箱並搬出印表機和零件，確信您有下列的各項目。

F95印表機

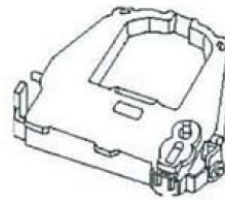


導紙板

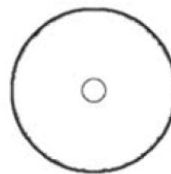
電源線



色帶



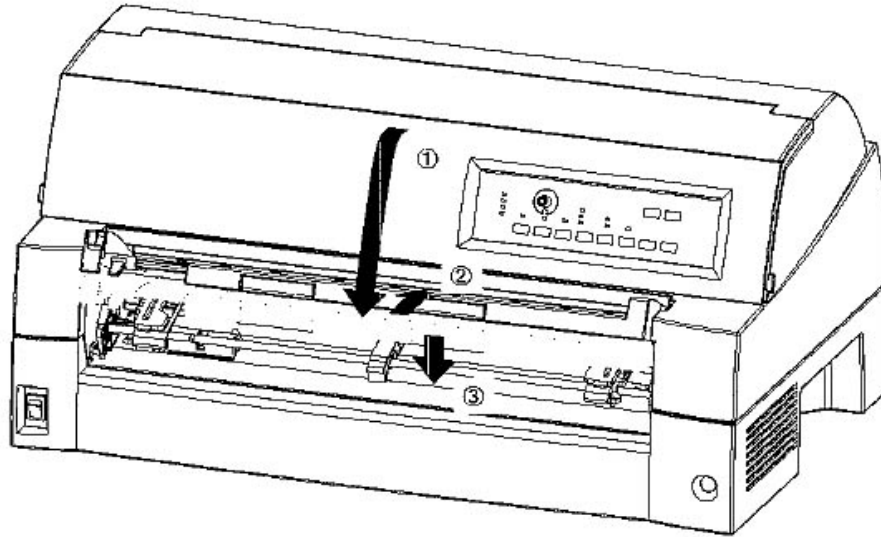
光碟



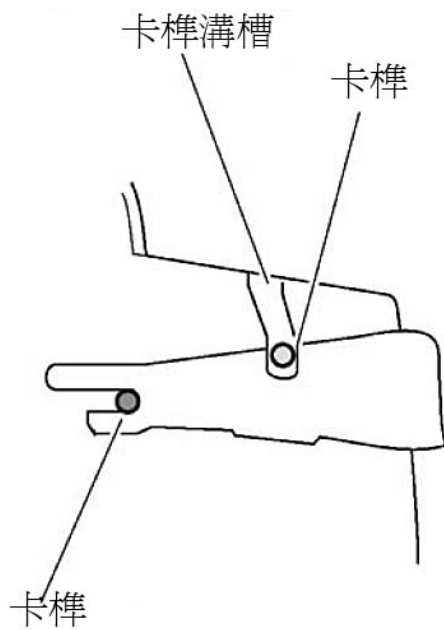
2-4 組合印表機

安裝承紙板

將承紙板由①翻下至②的位置，再推入③的卡損溝槽。

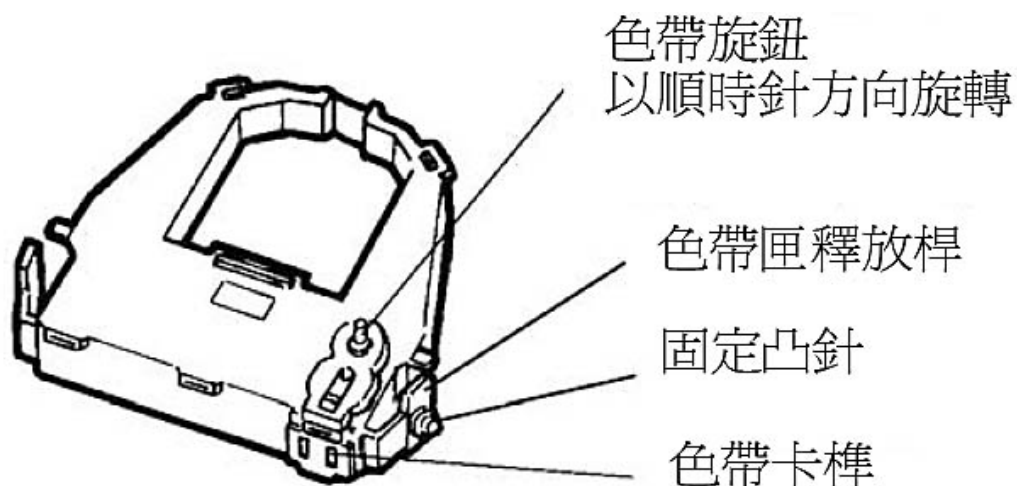


承紙板兩側的卡榫位置如下圖所示

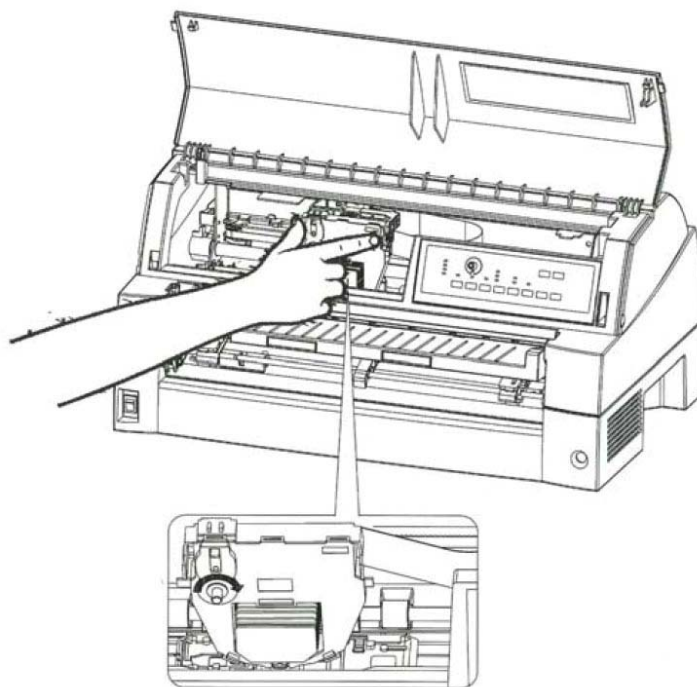


安裝色帶

1. 請將印表機電源關閉，開啓前蓋，將印字頭推移至適當位置。
2. 將色帶從包裝中取出，將色帶卡榫向內推壓，則卡榫會沒入色帶盒中。然後以順時針方向旋轉色帶，確定色帶可平順滑動。



3. 色帶匣兩側有固定圓突，將固定圓突插入印表機內部的色帶釋放把手的色帶支撐栓上。沿著色帶釋放把手斜面色帶匣向下壓，直到固定圓突滑入色帶支撐栓的凹槽中，旋轉色帶匣使色帶落於印字頭鼻端與色帶保護片之間。



4. 順時針方向旋轉色帶旋鈕，使色帶拉緊。
5. 蓋上印表機前蓋，完成色帶匣安裝。

第三章 連線

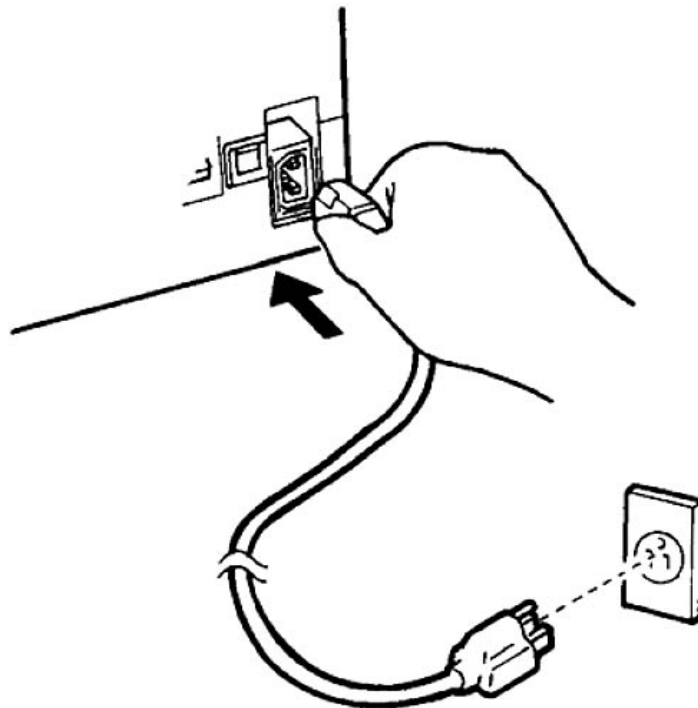
3-1 連接電源線

您使用印表機之前

- 確定印表機電源關閉。
- 確定電源插座接地良好。
- 確定使用隨印表機附贈之電源線。本電源設計成無線電干擾為最低。

插入電源線：

- 將電源線的一端插入印表機的左後方。
- 將電源線的另一端插入電源插座。
- 確定電源連接妥當。



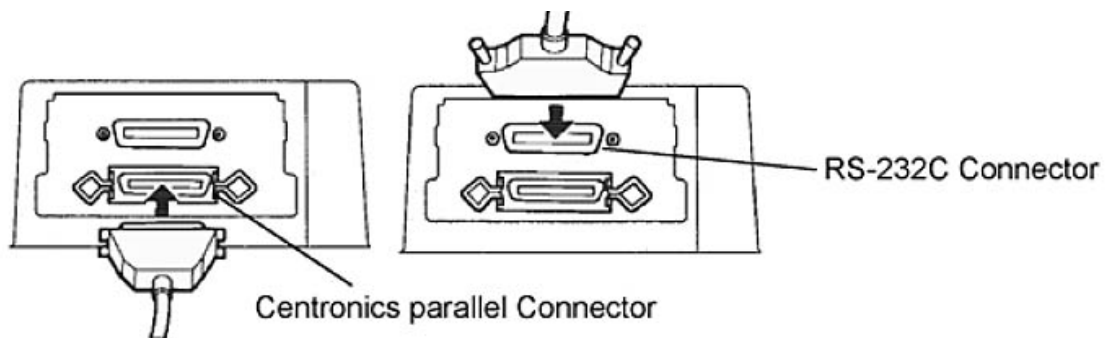
- 打開電源，按下電源開關，印字頭會移動至起始位置，且連線指示燈亮起。

3-2 連接印表機至電腦

您的印表機標準介面為 Centronics 並列介面，您可輕易檢查出您印表機介面的形式。選購介面則有 RS-232C 串列介面，介面訊號線可向經銷商，訊號線製造商，或其他供應商購買。

連接介面訊號線：

1. 關閉印表機和電腦。
2. 將介面訊號線連接至介面接頭。



3. 確認介面訊號線連接妥當。
4. 將介面訊號線的一端連接至您的電腦，輕拉訊號線確定訊號線連接妥當。
5. 完成後打開印表機和電腦電源。

第四章 裝紙和使用紙張

4-1 選擇紙張

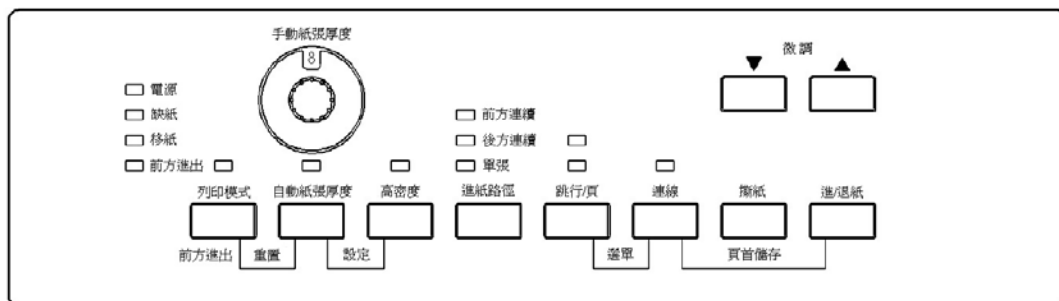
印表機可列印單張紙或連續報表紙，要得到列印最佳結果請確認紙張規格，如果您的紙張規格不清楚，試試看紙張測試並請教經銷商。

紙長	單張紙：7 公分至 42 公分（3 吋至 16.5 吋） 連續紙：10.2 公分以上（4 吋以上）
紙寬	單張紙：5.5 公分至 42 公分（2.16 吋至 16.5 吋） 連續紙：10.2 公分至 42 公分（4 吋至 16.5 吋）
厚度	最大厚度 0.057 公分（0.022 吋）
複寫	1 至 8 份。（前方單張、前方連續、後方連續） 1 至 5 份。（單張自動送紙器）

4-2 紙張操作概述

在印表機上，下列按鍵用於處理紙張

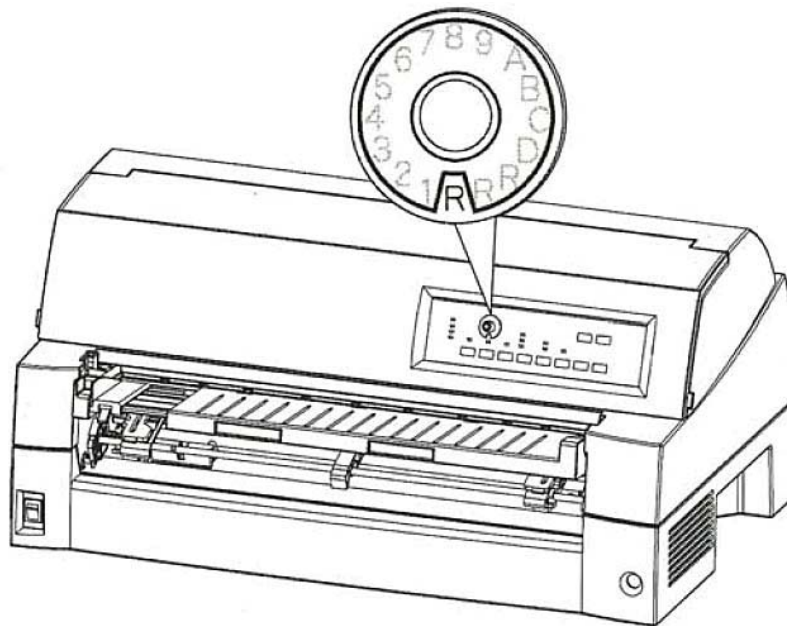
進/退紙、撕紙、跳行/頁、微調▲、微調▼、進紙路徑



按 鍵	功 能
進紙路徑	選擇進紙路徑。亮燈項目表示目前的進紙路徑。
跳行/頁	按該鍵一下紙張往前 1/6 吋，按住超過 3 秒往前跳一頁。
撕 紙	按下後，紙張會前進至齊縫線處等候撕紙，回復請按任一鍵。
進/退紙	缺紙時按下會將紙張送至預設位置，已進紙時按下會退出紙張。
微調▲▼	於離線時，按下▲鍵紙張往前約 1/180 吋▼鍵則往後 1/180 吋。

4-3 調整整張厚度

本印表機可列印達 8P 的複寫紙，印表機可自動調整所需之間距，但您也可使用“手動紙張厚度”旋鈕調整間距（須先關閉“自動紙張厚度”功能）。



刻度對照表

紙張種類	選擇刻度
1 張	1
2 張	2
3 張	3
4 張	4
5 張	5
6 張	6
7 張	7
8 張	8
信封	A
更換色帶、卡紙	R

4-4 使用單張紙

載入單張紙

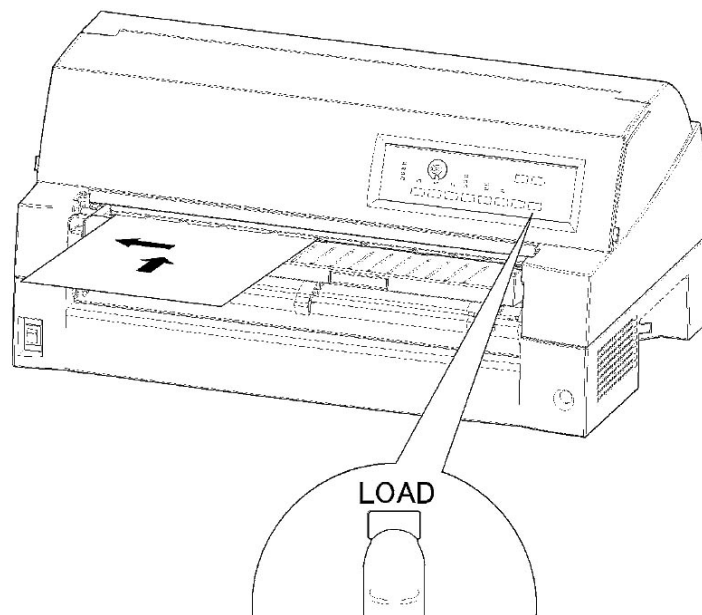
將單張紙裝入單張紙承紙板步驟如下：

1. 確認印表機電源開啓，檢查連續報表紙是否退回至牽引器位置。
2. 如果需要，重新調整紙張厚度選擇桿（請參閱 4-3 調整紙張厚度）。
3. 按“進紙路徑”鍵選擇至 **單張**。

注意

在單張紙承紙板上的左邊界導板下，刻有以 1mm 為單位的刻度尺，當在左邊界導板向左推到底時，在左邊緣將保留 5 公釐（0.2 吋）的寬度。

4. 調整左邊界導板，插入一張單張紙在單張紙承紙板上，確定紙張前緣與滾筒銜接合宜，紙張將會自動載入。



注意

單張進紙時若紙張放置歪斜，進紙後會再行退出。（可使用設定關閉該功能）

送出單張紙

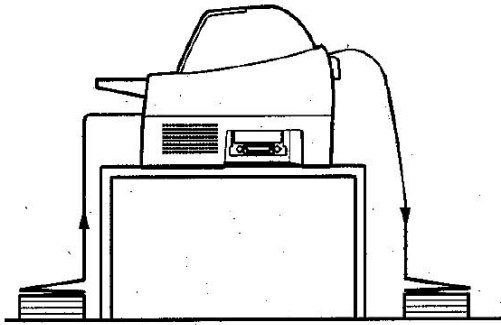
1. 如果您使用軟體列印，當到達列印末端時，單張紙會自動送出。
2. 如要手動送出單張紙，按下【進/退紙】鍵。

4-5 使用連續報表紙

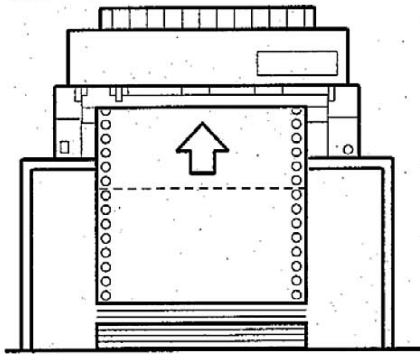
連續報表紙是列印較長檔案時的理想用紙，報表牽引器安裝於印表機的前方，列印時牽引器會將報表紙由前推向滾筒。

推疊位置

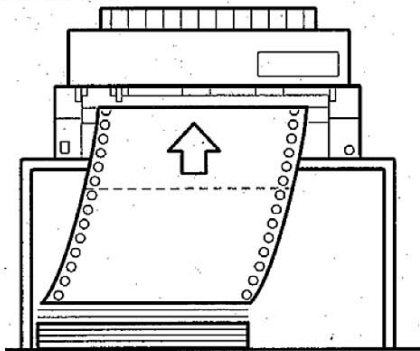
推置一疊報表紙在印表機的前方正下方，其路徑如下圖所示：



正確的紙張擺放位置



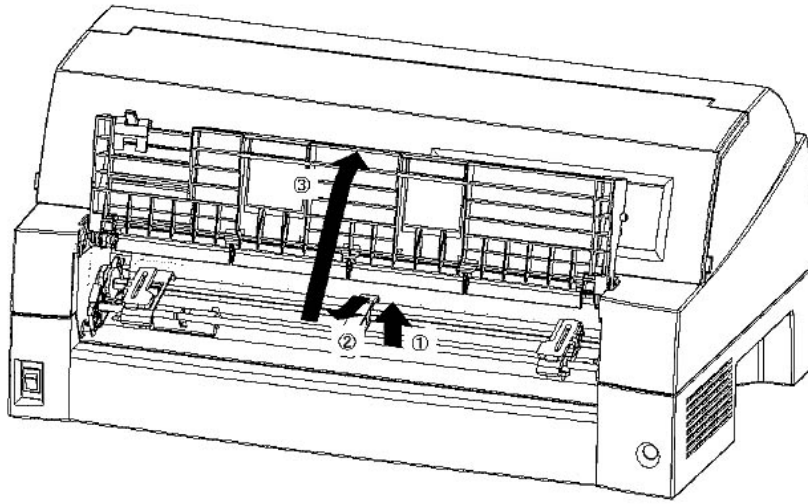
錯誤的紙張擺放方式



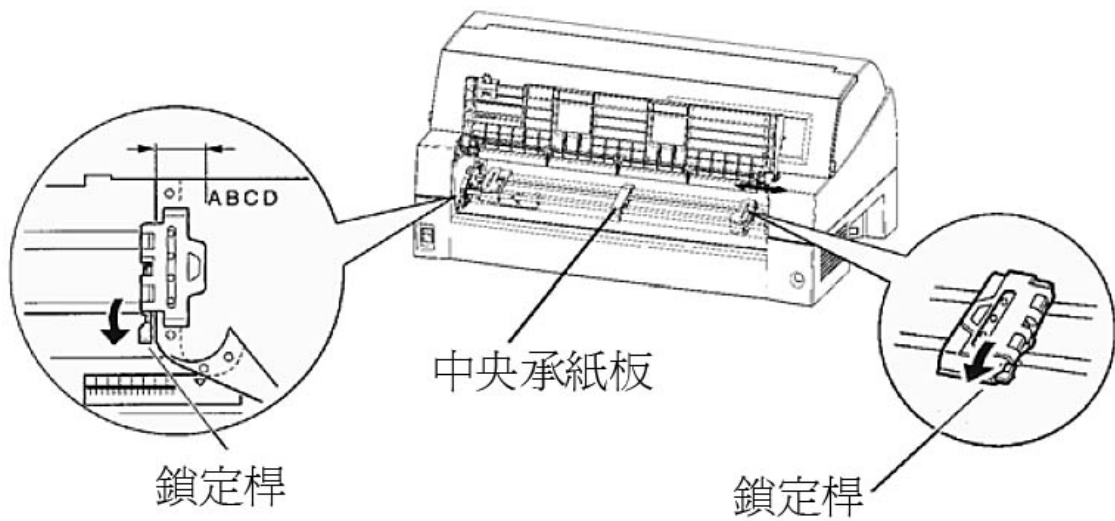
載入連續報表紙

將連續報表紙裝入連續報表紙牽引器步驟如下：

1. 確定印表機電源開啓，從印表機上取下任何一張單張紙張。
2. 如果需要，再調整紙張厚度旋鈕（請參閱 4-3 調整紙張厚度）。
3. 按【進紙路徑】鍵切換至前方連續位置。



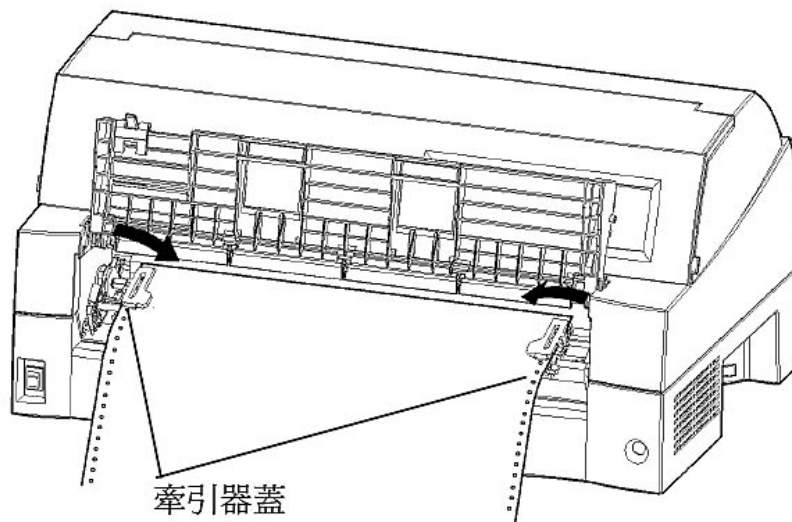
4. 將單張紙承紙板向上翻起，如上圖所示。



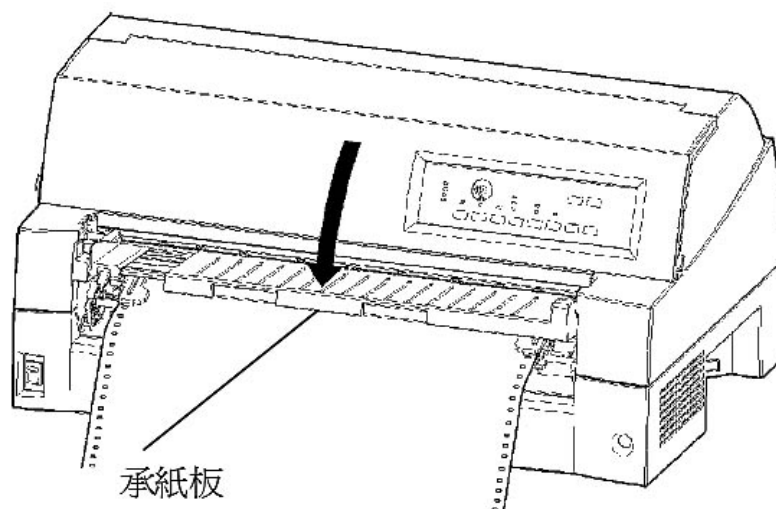
5. 上扳牽引器鎖定桿，可鬆開牽引器，請依需要調整其左右位置。

注意

在左邊的牽引器下，有一吋為基準且每吋 10 縱列的刻度尺。若您的軟體和印表機的設定模式沒有指定左邊緣，縱列的左邊緣大約為 0.5 吋（對標準連續報表紙而言）。



6. 打開牽引器蓋並將報表紙牽引孔套入左右牽引器的凸針上，調整右牽引器至報表紙的寬度，蓋上牽引器蓋。
7. 拉右牽引器使報表紙平整，壓下牽引器鎖定桿鎖住牽引器。



8. 回復單張紙承紙板位置。
9. 按【進/退紙】鍵，報表紙會前進至頁首位置，頁首是列印開始的第一行。
10. 按【連線】鍵（預設會自動連線），使印表機連線，列印一樣張並檢查列印頁的邊緣，如果需要，再依下列調整：
 - 水平對齊紙張，依需要移動報表紙牽引器。
 - 頁首設定。

取下連續報表紙

取下連續報表紙步驟如下：

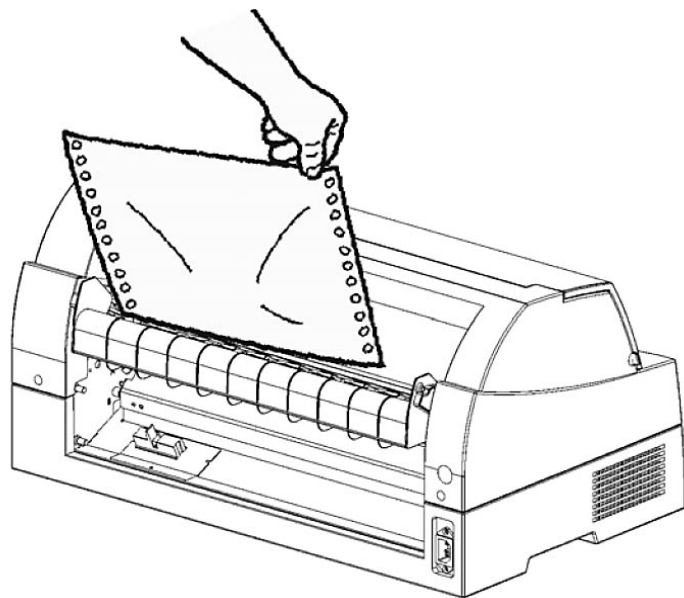
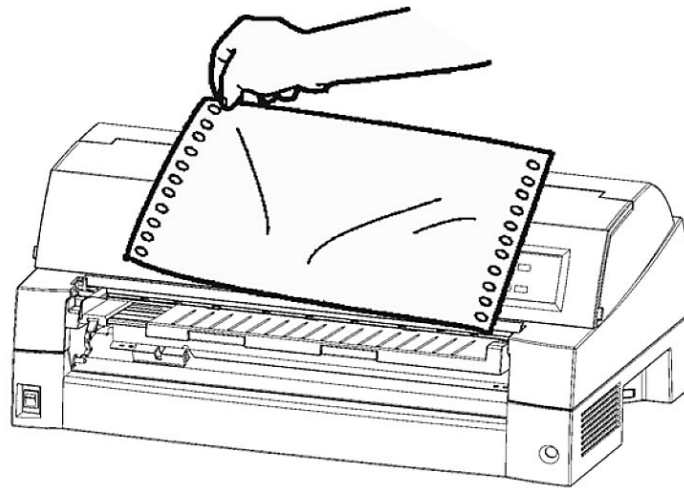
1. 確定“進紙路徑”選擇在前方或後方連續位置。
2. 按【進/退紙】鍵，連續報表紙將會退出至停紙位置；如果再按一次按鍵不能使報表紙退出，則連續按【進/退紙】鍵，直到報表紙退出至停紙位置（每按一次報表紙退出最多為 55.8 公分=22 吋）。
3. 要移開報表紙時，先翻開單張紙承紙板，打開牽引器並取下報表紙。在使用單張紙時，並不需要將連續報表紙取下。

4-6 撕紙

印表機有特殊的撕紙位置跳躍功能，它能使您取下列印過的報表而不浪費紙張，撕紙邊緣位於分隔板上。

用撕紙邊緣撕連續報表紙

- 按下【撕紙】鍵，列印之最後一頁會前進至撕紙邊緣，可於設定模式下選擇” HARDWRE” 項目，將撕紙功能設定為” AUTO” ，則在每一次列印完畢後，自動前進至撕紙邊緣。
- 在齊縫線位置撕下報表紙。
- 如果報表紙齊縫線移動後的位置不正確，則表示您的軟體或印表機設定模式中的報表紙長度不正確，或檢查報表紙長度是否符合規格。



撕紙後，按任意鍵將報表紙退回原列印位置。

4-7 選紙

一般紙張

使用高品質紙張，不要使用有皺摺或邊緣扭曲的紙張。

不要使用裝訂或有金屬部分的紙張

不要使用無法預測厚度的紙張，例如：部分拷貝的紙張，表面凸起。

將紙張儲存在清潔，乾燥的地方。

重疊用紙

避免使用單張複寫紙，否則列印時，複寫紙張的內容會容易變的不對齊。

信封

應使用單張紙承紙板。

使用重疊信封時，厚度最多不要超過 0.05 公分 (0.02 吋)。

依情況設定紙張厚度選鈕。

載入信封時，確定信封口蓋朝上，否則會造成卡紙。

標籤

在正常操作情況下，對於標籤的使用要特別小心，標籤對溫度及溼度特別敏感。

請使用連續紙上的標籤，不要使用單張用紙上的標籤，否則造成列印效果彎曲。

依情況設定紙張厚度選擇桿。

不要使用“撕紙”功能，當標籤退回時，會使印表機發出巨大的聲音，造成卡紙。

不要把標籤載入印表機後，留在印表機上，否則在滾筒上的標籤會彎曲，重新設定印表機時會發生卡紙。

在使用標籤以前預先試印，如果發生卡紙，將紙張厚度旋鈕設定在更厚的位置。

如果卡紙問題還是發生，試用另種標籤。